

## ***Handeln – und zwar jetzt! Maßnahmen für ein klimaneutrales Land***



44. Ordentliche Bundesdelegiertenkonferenz  
15. - 17. November 2019, Bielefeld

Antragsteller\*in: BAG Energie  
Beschlussdatum: 13.10.2019

### **Änderungsantrag zu WKF-07**

#### **Von Zeile 1172 bis 1174 einfügen:**

Entwicklungsländern bauen wir Klimapartnerschaften auf und verstärken die klimapolitische Zusammenarbeit. Auch mit Vorreitern unter den Industrieländern wollen wir Partnerschaften schließen, um Erfahrungen und Technologien für die schnelle Dekarbonisierung mit den immer günstiger werdenden erneuerbaren Energien auszutauschen und gemeinsam dafür zu werben. Wir setzen uns dafür ein, dass die Menschen in Entwicklungs- und Schwellenländern, die besonders von der Klimakrise betroffen sind, solidarische und