

WKF-07-229-2

## **Handeln – und zwar jetzt! Maßnahmen für ein klimaneutrales Land**



44. Ordentliche Bundesdelegiertenkonferenz  
15. - 17. November 2019, Bielefeld

Antragsteller\*in: Grüne Jugend Bundesvorstand  
Beschlussdatum: 23.10.2019

### **Änderungsantrag zu WKF-07**

**Nach Zeile 229 einfügen:**

- die Befreiung des Wasserentnahmeentgelts und Absatzbeihilfen in der Steinkohle wie weitere Subventionen im Bereich Kohleverstromung.