

**NEU WKF-07-611**

# **Handeln – und zwar jetzt! Maßnahmen für ein klimaneutrales Land**



44. Ordentliche Bundesdelegiertenkonferenz  
15. - 17. November 2019, Bielefeld

Antragsteller\*in: Antragskommission  
Beschlussdatum: 16.11.2019

## **Änderungsantrag zu WKF-07**

**Nach Zeile 611 einfügen:**

- [\(Platzhaltertext Antragskommission für mÜ V-28\)](#)